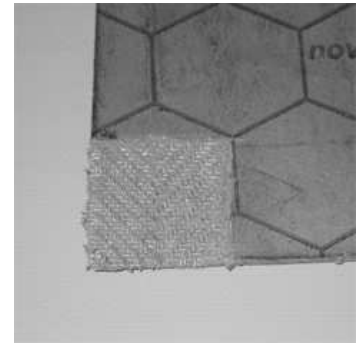


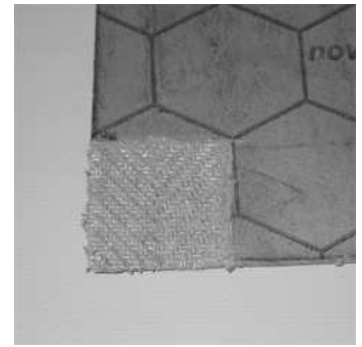
# DICHTUNGSPLETTEN / GASKETS FRENZELIT novapress®



- EIGENSCHAFTEN** Aramidfasern NBR gebunden  
Oberflächenbeschichtung für geringe Haftung
- FERTIGUNG** Kurzfristig fertigen wir Normdichtungen nach EN, DIN, ISO oder ASME, sowie Ringe, Lochringe, Rahmen und Zuschnitte nach Muster, Zeichnung oder DXF-Datei.  
Je nach Teilemenge und Teilegröße wählen wir die wirtschaftlich günstigste und flexibelste Produktionstechnik wie Handfertigung, Stanzautomat, Messerschneidetechnik (Plotter) oder Wasserstrahlschneidetechnik.
- FEATURES** *Aramide fibres with bonded NBR  
Surface treatment for low adhesion*
- PRODUCTION** *Standard gaskets according to EN, DIN, ISO or ASME as well as rings with or without bolt holes and packing frames by sample, drawing or DXF-file will be produced within short term.  
According to lot size and gasket dimensions we will choose the most economic production technology as manual production, cutting press, plotter or water jet cutting.*

Probendicke 2 mm		<i>test gasket thickness</i>		<b>FLEXIBLE 815</b>	<b>UNIVERSAL</b>
Temperatur	<i>temperature</i>		° C	-50/+120	-100/+150
Druck	<i>pressure</i>		bar	40	40
Farbe	<i>color</i>			grün / green	grün / green
Einlage	<i>reinforcement</i>			-	-
Dichte	<i>density</i>		g/cm <sup>3</sup>	1,5	1,8
Kompressibilität	<i>compressibility</i>	ASTM F 36J	%	10	6
Rückfederung	<i>recovery</i>	ASTM F 36J	%	> 64	> 60
Druckstandsfestigkeit	<i>stress relaxation</i>	DIN 52913	16h/300°C MPa	19	25
Dichtheit	<i>tightness</i>	DIN 3535/6	mg/s·m	< 0,05	< 0,1
Dickenquellung	<i>thickness increase</i>	IRM 903 / Fuel B	%	5 / 5	2 / 6
Dickenabnahme	<i>thickness decrease</i>	+23°C / +300°C	%		
<b>Einsatzbereich</b>	<b><i>application</i></b>			geringe Flächen- pression erforderlich <i>low surface pressure</i>	universell einsetzbar <i>universal use</i>
<b>Medienbeständigkeiten</b>	<b><i>chemical resistance</i></b>				
Wasser	<i>water</i>			■	■
Dampf	<i>steam</i>			■	■
Öl	<i>oil</i>			■	■
Fett	<i>grease</i>			■	■
Kraftstoff	<i>fuel</i>			■	■
Alkohol	<i>alcohol</i>			-	■
Säure konzentriert/verdünnt	<i>acid concentrated/diluted</i>			- / -	□ / □
Lauge konzentriert/verdünnt	<i>base concentrated/diluted</i>			- / -	□ / □
Kohlenwasserstoff	<i>hydrocarbon</i>			□	■
Lösungsmittel	<i>solvent</i>			-	■
Gas	<i>gas</i>			□	■
Kältemittel	<i>refrigerant</i>			■	■
Lebensmittel geeignet	<i>food toleration</i>			-	-
■ beständig / <i>resistant</i> □ bedingt empfohlen / <i>conditional recommended</i> - nicht empfohlen / <i>not recommended</i>					
<b>Prüfungen Zulassungen</b>	<b><i>tests approvals</i></b>			DVGW SVGW HTB BAM Germ. Lloyd	TA-Luft, DVGW+W270 KTW, WRAS, HTB, BAM, SVGW, Germ. Lloyd
<b>Lieferformen</b>	<b><i>delivery form</i></b>			<b>Art.-Nr.</b>	<b>Art.-Nr.</b>
				<b>400-0815. ...</b>	<b>400-0801. ...</b>
Dicken	<i>thickness mm</i>			0,5 - 1 - 1,5 - 2 - 3	
Formate	<i>dimensions mm</i>			1.500 x 1.500	
Hinweis: Bei Abweichung von den angegebenen Druck- und Temperaturangaben wird eine anwendungstechnische Überprüfung empfohlen. Maximaler Druck und maximale Temperatur dürfen nicht zugleich auftreten (t > p   p > t) Note: With divergences from pressure or temperature range a technical evaluation is recommended. Maximum pressure and maximum temperature may not appear at the same time (t > p   p > t)					

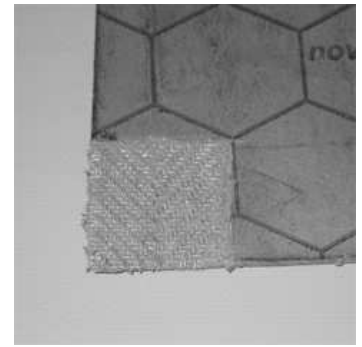
# DICHTUNGSPLETTEN / GASKETS FRENZELIT novapress/novatec®



- EIGENSCHAFTEN** Grafit mit Aramidfasern verstärkt  
Oberflächenbeschichtung für geringe Haftung
- FERTIGUNG** Kurzfristig fertigen wir Normdichtungen nach EN, DIN, ISO oder ASME, sowie Ringe, Lochringe, Rahmen und Zuschnitte nach Muster, Zeichnung oder DXF-Datei.  
Je nach Teilemenge und Teilegröße wählen wir die wirtschaftlich günstigste und flexibelste Produktionstechnik wie Handfertigung, Stanzautomat, Messerschneidetechnik (Plotter) oder Wasserstrahlschneidetechnik.
- FEATURES** *Graphite reinforced with Aramide fibres  
Surface treatment for low adhesion*
- PRODUCTION** *Standard gaskets according to EN, DIN, ISO or ASME as well as rings with or without bolt holes and packing frames by sample, drawing or DXF-file will be produced within short term.  
According to lot size and gasket dimensions we will choose the most economic production technology as manual production, cutting press, plotter or water jet cutting.*

Probendicke 2 mm	<i>test gasket thickness</i>		<b>MULTI II</b>	<b>MULTI II EG</b>	<b>PREMIUM XP</b>
Temperatur	<i>temperature</i>	° C	-50/+250	-50/+250	-50/+250
Druck	<i>pressure</i>	bar	40	40	40
Farbe	<i>color</i>		blau / blue	grau / grey	blau / blue
Einlage	<i>reinforcement</i>		-	1.4301	-
Dichte	<i>density</i>	g/cm <sup>3</sup>	1,5	1,65	1,75
Kompressibilität	<i>compressibility</i>	ASTM F 36J %	7	7	6
Rückfederung	<i>recovery</i>	ASTM F 36J %	> 60	> 64	> 60
Druckstandsfestigkeit	<i>stress relaxation</i>	DIN 52913 16h/300°C MPa	22	25	30
Dichtheit	<i>tightness</i>	DIN 3535/6 mg/s.m	< 0,1	< 0,1	< 0,05
Dickenquellung	<i>thickness increase</i>	IRM 903 / Fuel B %	2 / 4	7 / 9	5 / 5
Dickenabnahme	<i>thickness decrease</i>	+23°C / +300°C %			
<b>Einsatzbereich</b>	<b><i>application</i></b>		hohen thermische Belastung <i>high thermal stress</i>	hohen thermische Belastung <i>high thermal stress</i>	universelle Premiumqualität <i>universal prime quality</i>
<b>Medienbeständigkeiten</b>	<b><i>chemical resistance</i></b>				
Wasser	<i>water</i>		■	■	■
Dampf	<i>steam</i>		■	■	■
Öl	<i>oil</i>		■	■	■
Fett	<i>grease</i>		■	■	■
Kraftstoff	<i>fuel</i>		■	■	■
Alkohol	<i>alcohol</i>		■	■	■
Säure konzentriert/verdünnt	<i>acid concentrated/diluted</i>		□ / □	□ / □	□ / □
Lauge konzentriert/verdünnt	<i>base concentrated/diluted</i>		□ / □	□ / □	□ / □
Kohlenwasserstoff	<i>hydrocarbon</i>		■	■	■
Lösungsmittel	<i>solvent</i>		■	■	■
Gas	<i>gas</i>		■	■	■
Kältemittel	<i>refrigerant</i>		■	■	■
Lebensmittel geeignet	<i>food toleration</i>		-	-	-
			■ beständig / resistant □ bedingt empfohlen / conditional recommended - nicht empfohlen / not recommended		
<b>Prüfungen Zulassungen</b>	<b><i>tests approvals</i></b>		DVGW BAM Germ. Lloyd		TA-Luft DVGW-W270-VP401 KTW, WRAS, BAM SVGW EU 1935/2004 Germ. Lloyd
<b>Lieferformen</b>	<b><i>delivery form</i></b>		<b>Art.-Nr.</b>	<b>Art.-Nr.</b>	<b>Art.-Nr.</b>
			<b>400-0810. ...</b>	<b>400-0809. ...</b>	<b>400-0808. ...</b>
Dicken	<i>thickness mm</i>		0,5 - 1 - 1,5 - 2 - 3		0,5 - 1 - 1,5 - 2 - 3
Formate	<i>dimensions mm</i>		1.500 x 1.500		1.000 x 2.000
Hinweis: Bei Abweichung von den angegebenen Druck- und Temperaturangaben wird eine anwendungstechnische Überprüfung empfohlen. Maximaler Druck und maximale Temperatur dürfen nicht zugleich auftreten (t > p p > t) <i>Note: With divergences from pressure or temperature range a technical evaluation is recommended. Maximum pressure and maximum temperature may not appear at the same time (t &gt; p p &gt; t)</i>					

# DICHTUNGSPLETTEN / GASKETS FRENZELIT novaphit®



**EIGENSCHAFTEN**      Expandiertes Reingrafit >99% ohne Bindemittel  
für höchste chemische, thermische und mechanische  
Belastungen  
Oberflächenbeschichtung für geringe Haftung

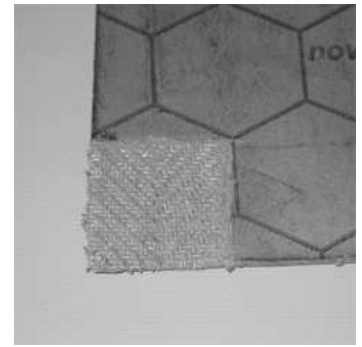
**FERTIGUNG**            Kurzfristig fertigen wir Normdichtungen nach EN, DIN, ISO  
oder ASME, sowie Ringe, Lochringe, Rahmen und Zuschnitte  
nach Muster, Zeichnung oder DXF-Datei.  
Je nach Teilemenge und Teilegröße wählen wir die wirtschaftlich  
günstigste und flexibelste Produktionstechnik wie  
Handfertigung, Stanzautomat, Messerschneidetechnik (Plotter)  
oder Wasserstrahlschneidetechnik.

**FEATURES**            *Graphite purity >99% without bonding agent  
for highest chemical, thermal and mechanical stress  
Surface treatment for low adhesion*

**PRODUCTION**        *Standard gaskets according to EN, DIN, ISO or ASME  
as well as rings with or without bolt holes and packing frames  
by sample, drawing or DXF-file will be produced within short  
term.  
According to lot size and gasket dimensions we will choose the  
most economic production technology as manual production,  
cutting press, plotter or water jet cutting.*

Probendicke 2 mm		<i>test gasket thickness</i>		SSTC TA-L	SSTC TRD401	MST
Temperatur	<i>temperature</i>		° C	-200/+550	-200/+550	-200/+550
Druck	<i>pressure</i>		bar	200	200	200
Farbe	<i>color</i>			grau / grey	grau / grey	grau / grey
Einlage	<i>reinforcement</i>			1.4404	1.4404	1.4404
Dichte	<i>density</i>		g/cm <sup>3</sup>	1,3	1,35	1,2
Kompressibilität	<i>compressibility</i>	ASTM F 36J	%	35	40	50
Rückfederung	<i>recovery</i>	ASTM F 36J	%	18	15	10
Druckstandsfestigkeit	<i>stress relaxation</i>	DIN 52913	16h/300°C MPa	> 45	> 45	> 47
Dichtheit	<i>tightness</i>	DIN 3535/6	mg/s.m	< 0,1	< 0,1	< 0,1
Dickenquellung	<i>thickness increase</i>	IRM 903 / Fuel B	%		6 / 6	
Dickenabnahme	<i>thickness decrease</i>	+23°C / +300°C	%			
<b>Einsatzbereich</b>	<b><i>application</i></b>					Kopf- Hand- Mannlochverschlüsse <i>head- hand- manhole covers</i>
<b>Medienbeständigkeiten</b>	<b><i>chemical resistance</i></b>					
Wasser	<i>water</i>			■	■	■
Dampf	<i>steam</i>			■	■	■
Öl	<i>oil</i>			■	■	■
Fett	<i>grease</i>			■	■	■
Kraftstoff	<i>fuel</i>			■	■	■
Alkohol	<i>alcohol</i>			■	■	■
Säure konzentriert/verdünnt	<i>acid concentrated/diluted</i>			■/■	■/■	■/■
Lauge konzentriert/verdünnt	<i>base concentrated/diluted</i>			■/■	■/■	■/■
Kohlenwasserstoff	<i>hydrocarbon</i>			■	■	■
Lösungsmittel	<i>solvent</i>			■	■	■
Gas	<i>gas</i>			■	■	■
Kältemittel	<i>refrigerant</i>			■	■	■
Lebensmittel geeignet	<i>food toleration</i>			-	-	-
■ beständig / resistant    □ bedingt empfohlen / conditional recommended    - nicht empfohlen / not recommended						
<b>Prüfungen Zulassungen</b>	<b><i>tests approvals</i></b>			TA-Luft DVGW BAM Germ. Lloyd Fire Safe	TRD 401 +250°C / 40bar	TA-Luft DVGW BAM Germ. Lloyd Fire Safe
<b>Lieferformen</b>	<b><i>delivery form</i></b>			<b>Art.-Nr.</b>	<b>Art.-Nr.</b>	<b>Art.-Nr.</b>
				<b>400-0823. ...</b>	<b>400-0825. ...</b>	<b>400-0827. ...</b>
Dicken	<i>thickness mm</i>			1 - 1,5 - 2 - 3		1 - 1,5
Formate	<i>dimensions mm</i>			1.500 x 1.500		1.500 x 1.500
Hinweis: Bei Abweichung von den angegebenen Druck- und Temperaturangaben wird eine anwendungstechnische Überprüfung empfohlen. Maximaler Druck und maximale Temperatur dürfen nicht zugleich auftreten (t > p p > t) Note: With divergances from pressure or temperature range a technical evaluation is recommended. Maximum pressure and maximum temperature may not appear at the same time (t > p p > t)						

# DICHTUNGSPLATTEN / GASKETS FRENZELIT®



**EIGENSCHAFTEN** novaform SK - Grafit und Aramidfasern verstärkt mit Drahtgewebe für extreme mechanische Beanspruchung  
novaMICA THERMEX - veredelter Phlogopit-Glimmer für höchste thermische Belastungen

**FERTIGUNG** Kurzfristig fertigen wir Normdichtungen nach EN, DIN, ISO oder ASME, sowie Ringe, Lochringe, Rahmen und Zuschnitte nach Muster, Zeichnung oder DXF-Datei.  
Je nach Teilemenge und Teilegröße wählen wir die wirtschaftlich günstigste und flexibelste Produktionstechnik wie Handfertigung, Stanzautomat, Messerschneidetechnik (Plotter) oder Wasserstrahlschneidetechnik.

**FEATURES** novaform SK - Graphite with Aramide fibres reinforced with wire cloth for extreme mechanical stress  
novaMICA THERMEX - processed phlogopite for highest temperature use

**PRODUCTION** Standard gaskets according to EN, DIN, ISO or ASME as well as rings with or without bolt holes and packing frames by sample, drawing or DXF-file will be produced within short term.  
According to lot size and gasket dimensions we will choose the most economic production technology as manual production, cutting press, plotter or water jet cutting.

Probendicke 2 mm	test gasket thickness		novaform SK	nova MICA	
Temperatur	temperature	° C	-100/+600	-200/+1000	
Druck	pressure	bar	3	60	
Farbe	color		grau / grey	grau / grey	
Einlage	reinforcement		1.0314	1.4404	
Dichte	density	g/cm <sup>3</sup>	1,9	1,6	
Kompressibilität	compressibility	ASTM F 36J %	13	25	
Rückfederung	recovery	ASTM F 36J %	> 33	> 30	
Druckstandsfestigkeit	stress relaxation	DIN 52913 16h/300°C MPa	40	32	
Dichtheit	tightness	DIN 28090-2 mg/s.m		0,8	
Dickenquellung	thickness increase	IRM 903 / Fuel B %	2 / 2	3 / 5	
Dickenabnahme	thickness decrease	+23°C / +300°C %			
<b>Einsatzbereich</b>	<b>application</b>		Abgas exhaust gas	Abgas, Heißgas exhaust gas, hot gas	
<b>Medienbeständigkeiten</b>	<b>chemical resistance</b>				
Wasser	water		-	-	
Dampf	steam		-	-	
Öl	oil		-	-	
Fett	grease		-	-	
Kraftstoff	fuel		-	-	
Alkohol	alcohol		-	-	
Säure konzentriert/verdünnt	acid concentrated/diluted		-/-	-/-	
Lauge konzentriert/verdünnt	base concentrated/diluted		-/-	-/-	
Kohlenwasserstoff	hydrocarbon		-	-	
Lösungsmittel	solvent		-	-	
Gas	gas		■	■	
Kältemittel	refrigerant		-	-	
Lebensmittel geeignet	food toleration		-	-	
■ beständig / resistant   □ bedingt empfohlen / conditional recommended   - nicht empfohlen / not recommended					
<b>Prüfungen Zulassungen</b>	<b>tests approvals</b>		Schiffbau FA4 Germ. Lloyd	ASTM SAE J369 nicht entzündend flammability not igniting	
<b>Lieferformen</b>	<b>delivery form</b>		<b>Art.-Nr.</b>	<b>Art.-Nr.</b>	
			<b>400-0812. ...</b>	<b>400-0813. ...</b>	
Dicken	thickness mm		1 - 1,5 - 2 - 3	1 - 1,5 - 2 - 3	
Formate	dimensions mm		1.000 x 10.000	1.000 x 1.200	
Hinweis: Bei Abweichung von den angegebenen Druck- und Temperaturangaben wird eine anwendungstechnische Überprüfung empfohlen. Maximaler Druck und maximale Temperatur dürfen nicht zugleich auftreten (t > p   p > t) Note: With divergances from pressure or temperature range a technical evaluation is recommended. Maximum pressure and maximum temperature may not appear at the same time (t > p   p > t)					

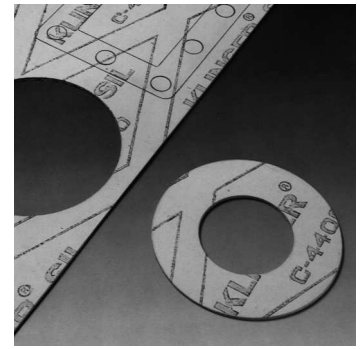
# DICHTUNGSPLATTEN / GASKETS KLINGERSIL®

## EIGENSCHAFTEN

Aramidfasern NBR gebunden  
Oberflächenbeschichtung für geringe Haftung

## FERTIGUNG

Kurzfristig fertigen wir Normdichtungen nach EN, DIN, ISO oder ASME, sowie Ringe, Lochringe, Rahmen und Zuschnitte nach Muster, Zeichnung oder DXF-Datei.  
Je nach Teilemenge und Teilegröße wählen wir die wirtschaftlich günstigste und flexibelste Produktionstechnik wie Handfertigung, Stanzautomat, Messerschneidetechnik (Plotter) oder Wasserstrahlschneidetechnik.



## FEATURES

*Aramide fibres with bonded NBR  
Surface treatment for low adhesion*

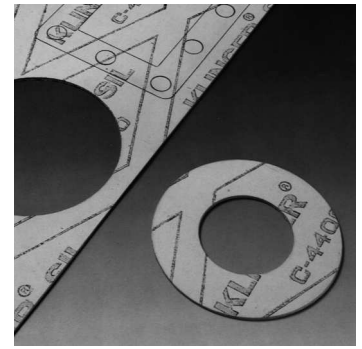
## PRODUCTION

*Standard gaskets according to EN, DIN, ISO or ASME as well as rings with or without bolt holes and packing frames by sample, drawing or DXF-file will be produced within short term.*

*According to lot size and gasket dimensions we will choose the most economic production technology as manual production, cutting press, plotter or water jet cutting.*

Probendicke 2 mm	<i>test gasket thickness</i>		<b>C-4265</b>	<b>C-4400</b>	<b>C-4409</b>
Temperatur	<i>temperature</i>	° C	-100/+150	-100/+175	-40/+250
Druck	<i>pressure</i>	bar	40	40	40
Farbe	<i>color</i>		blau / blue	grün / green	grün / green
Einlage	<i>reinforcement</i>		-	-	1.1203
Dichte	<i>density</i>	g/cm <sup>3</sup>	1,6	1,6	2
Kompressibilität	<i>compressibility</i>	ASTM F 36J %	26 ± 3	11	7
Rückfederung	<i>recovery</i>	ASTM F 36J %	> 50	> 55	> 50
Druckstandsfestigkeit	<i>stress relaxation</i>	DIN 52913 16h/300°C MPa		23	35
Dichtheit	<i>tightness</i>	DIN 3535/6 mg/s.m		< 0,02	< 0,02
Dickenquellung	<i>thickness increase</i>	IRM 903 / Fuel B %	< 10 / < 15	3 / 5	3 / 5
Dickenabnahme	<i>thickness decrease</i>	+23°C / +300°C %	12 / 15		
<b>Einsatzbereich</b>	<b><i>application</i></b>		geringe Flächen- pressung <i>low surface pressure</i>	universell einsetzbar <i>universal use</i>	hohe thermische + mech. Belastung <i>high thermal and mechanical stress</i>
<b>Medienbeständigkeiten</b>	<b><i>chemical resistance</i></b>				
Wasser	<i>water</i>		■	■	■
Dampf	<i>steam</i>		■	■	■
Öl	<i>oil</i>		■	■	■
Fett	<i>grease</i>		■	■	■
Kraftstoff	<i>fuel</i>		■	■	■
Alkohol	<i>alcohol</i>		■	■	■
Säure konzentriert/verdünnt	<i>acid concentrated/diluted</i>		□ / □	□ / ■	□ / ■
Lauge konzentriert/verdünnt	<i>base concentrated/diluted</i>		□ / □	□ / ■	□ / ■
Kohlenwasserstoff	<i>hydrocarbon</i>		■	■	■
Lösungsmittel	<i>solvent</i>		■	■	■
Gas	<i>gas</i>		■	■	■
Kältemittel	<i>refrigerant</i>		■	■	■
Lebensmittel geeignet	<i>food toleration</i>		-	■	-
			■ beständig / resistant □ bedingt empfohlen / conditional recommended - nicht empfohlen / not recommended		
<b>Prüfungen Zulassungen</b>	<b><i>tests approvals</i></b>		TA-Luft KTW RoHS, REACH	TA-Luft DVGW-W270-VP401 KTW, WRc/WRAS ÖVGW, SVGW HTB, BAM EU 1935/2004 RoHS, REACH Fire Safe Germ. Lloyd	TA-Luft WRc/WRAS ÖVGW RoHS, REACH
<b>Lieferformen</b>	<b><i>delivery form</i></b>		<b>Art.-Nr.</b>	<b>Art.-Nr.</b>	<b>Art.-Nr.</b>
			<b>400-4265. ...</b>	<b>400-4400. ...</b>	<b>400-4409. ...</b>
Dicken	<i>thickness mm</i>		0,5 - 1 - 1,5 - 2	0,5 - 1 - 1,5 - 2 - 3	0,8 - 1 - 1,5 - 2 - 3
Formate	<i>dimensions mm</i>		1.500 x 2.000	1.500 x 2.000	1.500x2.000
Hinweis: Bei Abweichung von den angegebenen Druck- und Temperaturangaben wird eine anwendungstechnische Überprüfung empfohlen. Maximaler Druck und maximale Temperatur dürfen nicht zugleich auftreten (t > p p > t) Note: With divergances from pressure or temperature range a technical evaluation is recommended. Maximum pressure and maximum temperature may not appear at the same time (t > p p > t)					

# DICHTUNGSPLETTEN / GASKETS KLINGERSIL®



## EIGENSCHAFTEN

Carbonfasern NBR gebunden  
Oberflächenbeschichtung für geringe Haftung

## FERTIGUNG

Kurzfristig fertigen wir Normdichtungen nach EN, DIN, ISO oder ASME, sowie Ringe, Lochringe, Rahmen und Zuschnitte nach Muster, Zeichnung oder DXF-Datei.

Je nach Teilemenge und Teilegröße wählen wir die wirtschaftlich günstigste und flexibelste Produktionstechnik wie Handfertigung, Stanzautomat, Messerschneidetechnik (Plotter) oder Wasserstrahlschneidetechnik.

## FEATURES

*Carbon fibres with bonded NBR  
Surface treatment for low adhesion*

## PRODUCTION

*Standard gaskets according to EN, DIN, ISO or ASME as well as rings with or without bolt holes and packing frames by sample, drawing or DXF-file will be produced within short term.*

*According to lot size and gasket dimensions we will choose the most economic production technology as manual production, cutting press, plotter or water jet cutting.*

Probendicke 2 mm	test gasket thickness		C-4500	C-4509
Temperatur	temperature	° C	-200/+250	-50/+300
Druck	pressure	bar	40	40
Farbe	color		grau / grey	grau / grey
Einlage	reinforcement		-	1.1203
Dichte	density	g/cm <sup>3</sup>	1,6	2,0
Kompressibilität	compressibility	ASTM F 36J %	11	12
Rückfederung	recovery	ASTM F 36J %	> 60	> 70
Druckstandsfestigkeit	stress relaxation	DIN 52913 16h/300°C MPa	32	39
Dichtheit	tightness	DIN 3535/6 mg/s m	< 0,1	
Dickenquellung	thickness increase	IRM 903 / Fuel B %	3 / 5	3 / 5
Dickenabnahme	thickness decrease	+23°C / +300°C %		9 / 7
<b>Einsatzbereich</b>	<b>application</b>		Dampf starke Laugen steam strong bases	Dampf starke Laugen steam strong bases
<b>Medienbeständigkeiten</b>	<b>chemical resistance</b>			
Wasser	water		■	■
Dampf	steam		■	■
Öl	oil		■	■
Fett	grease		■	■
Kraftstoff	fuel		■	■
Alkohol	alcohol		■	■
Säure konzentriert/verdünnt	acid concentrated/diluted		■/■	■/■
Lauge konzentriert/verdünnt	base concentrated/diluted		■/■	■/■
Kohlenwasserstoff	hydrocarbon		■	■
Lösungsmittel	solvent		■	■
Gas	gas		■	■
Kältemittel	refrigerant		■	■
Lebensmittel geeignet	food toleration		-	-
			■ beständig / resistant □ bedingt empfohlen / conditional recommended - nicht empfohlen / not recommended	
<b>Prüfungen Zulassungen</b>	<b>tests approvals</b>		TA-Luft DVGW-W270 KTW, BAM ÖVGW RoHS, REACH Fire Safe Germ. Lloyd	RoHS, REACH Germ. Lloyd
<b>Lieferformen</b>	<b>delivery form</b>		<b>Art.-Nr.</b>	<b>Art.-Nr.</b>
			<b>400-4500. ...</b>	<b>400-4509. ...</b>
Dicken	thickness mm		0,5 - 1 - 1,5 - 2 - 3	
Formate	dimensions mm		1.500 x 2.000	
Hinweis: Bei Abweichung von den angegebenen Druck- und Temperaturangaben wird eine anwendungstechnische Überprüfung empfohlen. Maximaler Druck und maximale Temperatur dürfen nicht zugleich auftreten (t > p p > t) Note: With divergances from pressure or temperature range a technical evaluation is recommended. Maximum pressure and maximum temperature may not appear at the same time (t > p p > t)				

# DICHTUNGSPLATTEN / GASKETS KLINGERSIL®

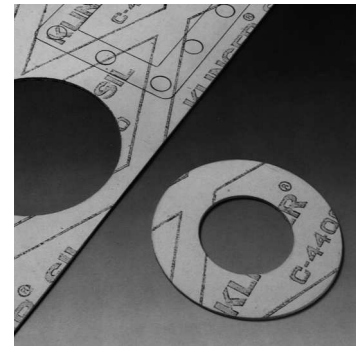
## EIGENSCHAFTEN

Mineral-Glasfasern NBR-CSM gebunden  
Oberflächenbeschichtung für geringe Haftung

## FERTIGUNG

Kurzfristig fertigen wir Normdichtungen nach EN, DIN, ISO oder ASME, sowie Ringe, Lochringe, Rahmen und Zuschnitte nach Muster, Zeichnung oder DXF-Datei.

Je nach Teilemenge und Teilegröße wählen wir die wirtschaftlich günstigste und flexibelste Produktionstechnik wie Handfertigung, Stanzautomat, Messerschneidetechnik (Plotter) oder Wasserstrahlschneidetechnik.



## FEATURES

*Mineral-glass fibres with bonded NBR-CSM  
Surface treatment for low adhesion*

## PRODUCTION

*Standard gaskets according to EN, DIN, ISO or ASME as well as rings with or without bolt holes and packing frames by sample, drawing or DXF-file will be produced within short term.*

*According to lot size and gasket dimensions we will choose the most economic production technology as manual production, cutting press, plotter or water jet cutting.*

Probendicke 2 mm		<i>test gasket thickness</i>		C-6307	C-8200
Temperatur	<i>temperature</i>		° C	-100/+175	-25/+100
Druck	<i>pressure</i>		bar	40	30
Farbe	<i>color</i>			beige / beige	weiß / white
Einlage	<i>reinforcement</i>			-	-
Dichte	<i>density</i>		g/cm <sup>3</sup>	1,7	1,7
Kompressibilität	<i>compressibility</i>	ASTM F 36J	%	9 - 15	9
Rückfederung	<i>recovery</i>	ASTM F 36J	%	> 45	> 55
Druckstandsfestigkeit	<i>stress relaxation</i>	DIN 52913	16h/300°C MPa	25	
Dichtheit	<i>tightness</i>	DIN 3535/6	mg/s·m		< 0,05
Dickenquellung	<i>thickness increase</i>	IRM 903 / Fuel B	%	35 / 40	
Dickenabnahme	<i>thickness decrease</i>	+23°C / +300°C	%	10 / 28	7 / 17
<b>Einsatzbereich</b>	<b><i>application</i></b>			kontrolliert quellend in Öl <i>controlled swelling in oil</i>	Säure <i>acid</i>
<b>Medienbeständigkeiten</b>	<b><i>chemical resistance</i></b>				
Wasser	<i>water</i>			■	■
Dampf	<i>steam</i>			-	■
Öl	<i>oil</i>			■	■
Fett	<i>grease</i>			■	■
Kraftstoff	<i>fuel</i>			□	■
Alkohol	<i>alcohol</i>			■	■
Säure konzentriert/verdünnt	<i>acid concentrated/diluted</i>			□ / □	■ / ■
Lauge konzentriert/verdünnt	<i>base concentrated/diluted</i>			□ / □	■ / ■
Kohlenwasserstoff	<i>hydrocarbon</i>			□	■
Lösungsmittel	<i>solvent</i>			-	■
Gas	<i>gas</i>			□	■
Kältemittel	<i>refrigerant</i>			■	□
Lebensmittel geeignet	<i>food toleration</i>			-	-
				■ beständig / resistant □ bedingt empfohlen / conditional recommended - nicht empfohlen / not recommended	
<b>Prüfungen Zulassungen</b>	<b><i>tests approvals</i></b>			RoHS, REACH Germ. Lloyd	TA-Luft ÖVGW RoHS, REACH Germ. Lloyd
<b>Lieferformen</b>	<b><i>delivery form</i></b>			<b>Art.-Nr.</b>	<b>Art.-Nr.</b>
				<b>400-4630. ...</b>	<b>400-4820. ...</b>
Dicken	<i>thickness mm</i>			0,5 - 1 - 1,5 - 2 - 3	
Formate	<i>dimensions mm</i>			1.500 x 2.000	
Hinweis: Bei Abweichung von den angegebenen Druck- und Temperaturangaben wird eine anwendungstechnische Überprüfung empfohlen. Maximaler Druck und maximale Temperatur dürfen nicht zugleich auftreten (t > p p > t) Note: With divergences from pressure or temperature range a technical evaluation is recommended. Maximum pressure and maximum temperature may not appear at the same time (t > p p > t)					

# DICHTUNGSPLATTEN / GASKETS KLINGER®

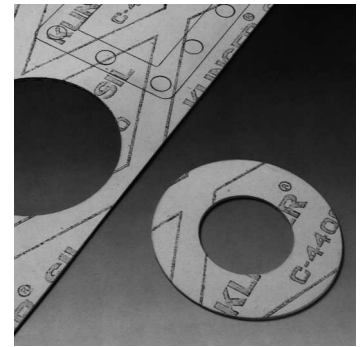
## EIGENSCHAFTEN

Synthetische Fasern HNBR gebunden  
Oberflächenbeschichtung für geringe Haftung

## FERTIGUNG

Kurzfristig fertigen wir Normdichtungen nach EN, DIN, ISO oder ASME, sowie Ringe, Lochringe, Rahmen und Zuschnitte nach Muster, Zeichnung oder DXF-Datei.

Je nach Teilemenge und Teilegröße wählen wir die wirtschaftlich günstigste und flexibelste Produktionstechnik wie Handfertigung, Stanzautomat, Messerschneidetechnik (Plotter) oder Wasserstrahlschneidetechnik.



## FEATURES

*Syntetic fibres with bonded HNBR  
Surface treatment for low adhesion*

## PRODUCTION

*Standard gaskets according to EN, DIN, ISO or ASME as well as rings with or without bolt holes and packing frames by sample, drawing or DXF-file will be produced within short term.*

*According to lot size and gasket dimensions we will choose the most economic production technology as manual production, cutting press, plotter or water jet cutting.*

Probendicke 2 mm	test gasket thickness		C-4430 plus	top-sil ML 1	QUANTUM FDA
Temperatur	temperature	° C	-150/+275	-100/+300	-100/+330
Druck	pressure	bar	60	40	40
Farbe	color		rot / red	gelb / yellow	weiß / white
Einlage	reinforcement		-	-	-
Dichte	density	g/cm <sup>3</sup>	1,75	1,7	1,7
Kompressibilität	compressibility	ASTM F 36J %	9	9	10
Rückfederung	recovery	ASTM F 36J %	> 50	> 50	> 60
Druckstandsfestigkeit	stress relaxation	DIN 52913 16h/300°C MPa	35	28	28
Dichtheit	tightness	DIN 3535/6 mg/s m	< 0,1	< 0,1	< 0,02
Dickenquellung	thickness increase	IRM 903 / Fuel B %	3 / 5	4 / 8	3 / 5
Dickenabnahme	thickness decrease	+23°C / +300°C %			10 / 14
<b>Einsatzbereich</b>	<b>application</b>		universell einsetzbar universal use	flexibel bei hohen Temperaturen flexibility at high temperatures	flexibel bei hohen Temperaturen flexibility at high temperatures
<b>Medienbeständigkeiten</b>	<b>chemical resistance</b>				
Wasser	water		■	■	■
Dampf	steam		■	■	■
Öl	oil		■	■	■
Fett	grease		■	■	■
Kraftstoff	fuel		■	■	■
Alkohol	alcohol		■	■	■
Säure konzentriert/verdünnt	acid concentrated/diluted		-	□ / ■	□ / ■
Lauge konzentriert/verdünnt	base concentrated/diluted		-	□ / □	□ / □
Kohlenwasserstoff	hydrocarbon		■	■	■
Lösungsmittel	solvent		-	□	□
Gas	gas		■	■	■
Kältemittel	refrigerant		■	■	■
Lebensmittel geeignet	food toleration		-	-	■
■ beständig / resistant   □ bedingt empfohlen / conditional recommended   - nicht empfohlen / not recommended					
<b>Prüfungen Zulassungen</b>	<b>tests approvals</b>		TA-Luft DVGW-W270 KTW, WRc/WRAS HTB, BAM Fire Safe	TA-Luft DVGW-W270 KTW, WRc/WRAS BAM RoHS, REACH Fire Safe Germ. Lloyd	FDA, TA-Luft DVGW-W270-VP401 KTW, BAM Fire Safe
<b>Lieferformen</b>	<b>delivery form</b>		<b>Art.-Nr.</b>	<b>Art.-Nr.</b>	<b>Art.-Nr.</b>
			<b>400-4431. ...</b>	<b>400-4440. ...</b>	<b>400-4450. ...</b>
Dicken	thickness mm		0,5 - 1 - 1,5 - 2 - 3		
Formate	dimensions mm		1.500x2.000		
Hinweis: Bei Abweichung von den angegebenen Druck- und Temperaturangaben wird eine anwendungstechnische Überprüfung empfohlen. Maximaler Druck und maximale Temperatur dürfen nicht zugleich auftreten (t > p   p > t) Note: With divergances from pressure or temperature range a technical evaluation is recommended. Maximum pressure and maximum temperature may not appear at the same time (t > p   p > t)					



# DICHTUNGSPLATTEN / GASKETS KLINGERSIL®TOP-CHEM

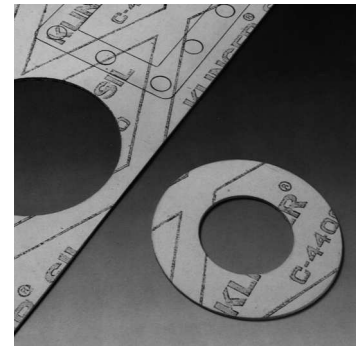
## EIGENSCHAFTEN

Modifiziertes PTFE gefüllt mit SiC / SiO<sub>2</sub>

## FERTIGUNG

Kurzfristig fertigen wir Normdichtungen nach EN, DIN, ISO oder ASME, sowie Ringe, Lochringe, Rahmen und Zuschnitte nach Muster, Zeichnung oder DXF-Datei.

Je nach Teilemenge und Teilegröße wählen wir die wirtschaftlich günstigste und flexibelste Produktionstechnik wie Handfertigung, Stanzautomat, Messerschneidetechnik (Plotter) oder Wasserstrahlschneidetechnik.



## FEATURES

Modified PTFE filled with SiC / SiO<sub>2</sub>

## PRODUCTION

Standard gaskets according to EN, DIN, ISO or ASME as well as rings with or without bolt holes and packing frames by sample, drawing or DXF-file will be produced within short term.

According to lot size and gasket dimensions we will choose the most economic production technology as manual production, cutting press, plotter or water jet cutting.

Probendicke 1,5 mm			top-chem 2000	top-chem 2003	top-chem 2006
Temperatur	temperature	° C	-200/+250	-200/+100	-200/+250
Druck	pressure	bar	40	40	40
Farbe	color		grau / grey	grau / grey	weiß / white
Einlage	reinforcement		-	-	-
Dichte	density	g/cm <sup>3</sup>	2,5	1,7	3
Kompressibilität	compressibility	ASTM F 36J %	2	16	4
Rückfederung	recovery	ASTM F 36J %	55	35	40
Druckstandsfestigkeit	stress relaxation	DIN 52913 16h/300°C MPa	35	13	18
Dichtheit	tightness	DIN 3535/6 mg/s.m	0,5	0,1	0,1
Dickenquellung	thickness increase	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> 100% 18h/23°C %	1 / 1	1 / 1	- / -
		HNO <sub>3</sub> 100% 18h/23°C %	1 / 2	0 / 5	1 / 2
		NaOH 33% 72h/110°C %	1 / 3	1 / 5	1 / 1
<b>Einsatzbereich</b>	<b>application</b>		hohe Flächenpres- sung erforderlich high surface pressure nessecary	geringe Flächenpres- sung erforderlich low surface pressure nessecary	pigmentfrei free from pigments
<b>Medienbeständigkeiten</b>	<b>chemical resistance</b>				
Wasser	water		■	■	■
Dampf	steam		■	■	■
Öl	oil		■	■	■
Fett	grease		■	■	■
Kraftstoff	fuel		■	■	■
Alkohol	alcohol		■	■	■
Säure konzentriert/verdünnt	acid concentrated/diluted		■ / ■	■ / ■	■ / □
Lauge konzentriert/verdünnt	base concentrated/diluted		■ / ■	■ / ■	■ / ■
Kohlenwasserstoff	hydrocarbon		■	■	■
Lösungsmittel	solvent		■	■	■
Gas	gas		■	■	■
Kältemittel	refrigerant		■	■	■
Lebensmittel geeignet	food toleration		■	■	■
■ beständig / resistant   □ bedingt empfohlen / conditional recommended   - nicht empfohlen / not recommended					
<b>Prüfungen Zulassungen</b>	<b>tests approvals</b>		FDA, TA-Luft, DVGW, KTW, BAM, EU 1935/2004, RoHS, REACH, Germ. Lloyd		
			DVGW-W270 Registro Italiano Navale Det Norske Veritas US Coast Guard Fire Safe	DVGW-W270	
<b>Lieferformen</b>	<b>delivery form</b>		<b>Art.-Nr.</b>	<b>Art.-Nr.</b>	<b>Art.-Nr.</b>
			<b>400-4920. ...</b>	<b>400-4923. ...</b>	<b>400-4925. ...</b>
Dicken	thickness mm		1 - 1,5 - 2 - 3		
Formate	dimensions mm		1.500 x 1.500		
Hinweis: Bei Abweichung von den angegebenen Druck- und Temperaturangaben wird eine anwendungstechnische Überprüfung empfohlen. Maximaler Druck und maximale Temperatur dürfen nicht zugleich auftreten (t > p   p > t) Note: With divergances from pressure or temperature range a technical evaluation is recommended. Maximum pressure and maximum temperature may not appear at the same time (t > p   p > t)					

# DICHTUNGSPLATTEN / GASKETS SIGRAFLEX®



## EIGENSCHAFTEN

Expandiertes Reingrafit 98/99,5% ohne Bindemittel  
für höchste chemische, thermische und mechanische Belastungen  
Oberflächenbeschichtung für geringe Haftung

## FERTIGUNG

Kurzfristig fertigen wir Normdichtungen nach EN, DIN, ISO oder ASME, sowie Ringe, Lochringe, Rahmen und Zuschnitte nach Muster, Zeichnung oder DXF-Datei.  
Je nach Teilemenge und Teilegröße wählen wir die wirtschaftlich günstigste und flexibelste Produktionstechnik wie Handfertigung, Stanzautomat, Messerschneidetechnik (Plotter) oder Wasserstrahlschneidetechnik.

## FEATURES

*Graphite purity 98/99,5% without bonding agent  
for highest chemical, thermal and mechanical stress  
Surface treatment for low adhesion*

## PRODUCTION

*Standard gaskets according to EN, DIN, ISO or ASME  
as well as rings with or without bolt holes and packing frames  
by sample, drawing or DXF-file will be produced within short term.  
According to lot size and gasket dimensions we will choose the  
most economic production technology as manual production,  
cutting press, plotter or water jet cutting.*

Probendicke 2 mm	test gasket thickness		C2I	C2I pro	Z3I
Temperatur	temperature	° C	-250/+450	-250/+450	-250/+450
Druck	pressure	bar	100	100	250
Farbe Aufdruck	color logo		blau / blue	weiß / white	violett / violet
Einlage	reinforcement		1.4401	1.4401	1.4401
Dichte	density	g/cm <sup>3</sup>	1,0	1,0	1,1
Kompressibilität	compressibility	ASTM F 36J %	30 - 40	30 - 45	30 - 40
Rückfederung	recovery	ASTM F 36J %	15 - 20	15 - 25	15 - 20
Druckstandsfestigkeit	stress relaxation	DIN 52913 16h/300°C MPa	> 48	> 45	> 48
Dichtheit	tightness	DIN 3535/6 mg/s.m	< 0,1	< 0,1	< 0,1
Dickenquellung	thickness increase	IRM 903 / Fuel B %	3 / 5	5 / 5	2 / 3
Dickenabnahme	thickness decrease	+23°C / +300°C %			
<b>Einsatzbereich</b>	<b>application</b>		universell einsetzbar universal use	universell einsetzbar universal use	extreme Belastungen extreme sealing
<b>Medienbeständigkeiten</b>	<b>chemical resistance</b>				
Wasser	water		■	■	■
Dampf	steam		■	■	■
Öl	oil		■	■	■
Fett	grease		■	■	■
Kraftstoff	fuel		■	■	■
Alkohol	alcohol		■	■	■
Säure konzentriert/verdünnt	acid concentrated/diluted		■ / ■	■ / ■	■ / ■
Lauge konzentriert/verdünnt	base concentrated/diluted		■ / ■	■ / ■	■ / ■
Kohlenwasserstoff	hydrocarbon		■	■	■
Lösungsmittel	solvent		■	■	■
Gas	gas		■	■	■
Kältemittel	refrigerant		■	■	■
Lebensmittel geeignet	food toleration		-	-	-
■ beständig / resistant   □ bedingt empfohlen / conditional recommended   - nicht empfohlen / not recommended					
<b>Prüfungen Zulassungen</b>	<b>tests approvals</b>		DVGW, BAM Germ. Lloyd US Coast Guard Fire Safe	TA-Luft DVGW, BAM Germ. Lloyd US Coast Guard Fire Safe	TA-Luft, TRD 401 DVGW, BAM Germ. Lloyd US Coast Guard Fire Safe
<b>Lieferformen</b>	<b>delivery form</b>		<b>Art.-Nr.</b>	<b>Art.-Nr.</b>	<b>Art.-Nr.</b>
			<b>400-0023. ...</b>	<b>400-0026. ...</b>	<b>400-0028. ...</b>
Dicken	thickness mm		1 - 1,5 - 2 - 3	0,5 - 1 - 1,5 - 2 - 3	1 - 1,5 - 2 - 3
Formate	dimensions mm		1.500 x 1.500	1.500 x 1.500	1.500 x 1.500
Hinweis: Bei Abweichung von den angegebenen Druck- und Temperaturangaben wird eine anwendungstechnische Überprüfung empfohlen. Maximaler Druck und maximale Temperatur dürfen nicht zugleich auftreten (t > p p > t) Note: With divergances from pressure or temperature range a technical evaluation is recommended. Maximum pressure and maximum temperature may not appear at the same time (t > p p > t)					

# GRAFIT FOLIEN / GRAPHITE FILMS SIGRAFLEX®



## EIGENSCHAFTEN

Expandiertes Reingrafit 99,5% ohne Bindemittel  
für höchste chemische, thermische und mechanische Belastungen  
Oberflächenbeschichtung für geringe Haftung

## FERTIGUNG

Kurzfristig fertigen wir Normdichtungen nach EN, DIN, ISO oder ASME, sowie Ringe, Lochringe, Rahmen und Zuschnitte nach Muster, Zeichnung oder DXF-Datei.  
Je nach Teilemenge und Teilegröße wählen wir die wirtschaftlich günstigste und flexibelste Produktionstechnik wie Handfertigung, Stanzautomat, Messerschneidetechnik (Plotter) oder Wasserstrahlschneidetechnik.

## FEATURES

*Graphite purity 99,5% without bonding agent  
for highest chemical, thermal and mechanical stress  
Surface treatment for low adhesion*

## PRODUCTION

*Standard gaskets according to EN, DIN, ISO or ASME  
as well as rings with or without bolt holes and packing frames  
by sample, drawing or DXF-file will be produced within short term.  
According to lot size and gasket dimensions we will choose the  
most economic production technology as manual production,  
cutting press, plotter or water jet cutting.*

Probendicke 2 mm	<i>test gasket thickness</i>			<b>C11</b>	
Temperatur	<i>temperature</i>		° C	-250/+450	
Druck	<i>pressure</i>		bar	20	
Farbe Aufdruck	<i>color logo</i>			weiß / white	
Einlage	<i>reinforcement</i>			-	
Dichte	<i>density</i>		g/cm <sup>3</sup>	1,0	
Kompressibilität	<i>compressibility</i>	ASTM F 36J	%	40 - 50	
Rückfederung	<i>recovery</i>	ASTM F 36J	%	10 - 15	
Druckstandsfestigkeit	<i>stress relaxation</i>	DIN 52913 16h/300°C	MPa	> 48	
Dichtheit	<i>tightness</i>	DIN 3535/6	mg/s m	< 0,5	
Dickenquellung	<i>thickness increase</i>	IRM 903 / Fuel B	%	3 / 5	
Dickenabnahme	<i>thickness decrease</i>	+23°C / +300°C	%		
<b>Einsatzbereich</b>	<b><i>application</i></b>			universell einsetzbar <i>universal use</i>	
<b>Medienbeständigkeiten</b>	<b><i>chemical resistance</i></b>				
Wasser	<i>water</i>			■	
Dampf	<i>steam</i>			■	
Öl	<i>oil</i>			■	
Fett	<i>grease</i>			■	
Kraftstoff	<i>fuel</i>			■	
Alkohol	<i>alcohol</i>			■	
Säure konzentriert/verdünnt	<i>acid concentrated/diluted</i>			■ / ■	
Lauge konzentriert/verdünnt	<i>base concentrated/diluted</i>			■ / ■	
Kohlenwasserstoff	<i>hydrocarbon</i>			■	
Lösungsmittel	<i>solvent</i>			■	
Gas	<i>gas</i>			■	
Kältemittel	<i>refrigerant</i>			■	
Lebensmittel geeignet	<i>food toleration</i>			-	
■ beständig / resistant   □ bedingt empfohlen / conditional recommended   - nicht empfohlen / not recommended					
<b>Prüfungen Zulassungen</b>	<b><i>tests approvals</i></b>			DVGW, BAM KTW	
<b>Lieferformen</b>	<b><i>delivery form</i></b>			<b>Art.-Nr.</b>	<b>Art.-Nr.</b>
				<b>400-0020. ...</b>	
1-seitig selbstklebend	<i>self-adhesive backing</i>			<b>400-0021. ...</b>	
Dicken	<i>thickness mm</i>			0,25 - 0,35 - 0,5 - 0,8 - 1	
Formate	<i>dimensions mm</i>			500 / 1.000 x 10.000	
Hinweis: Bei Abweichung von den angegebenen Druck- und Temperaturangaben wird eine anwendungstechnische Überprüfung empfohlen. Maximaler Druck und maximale Temperatur dürfen nicht zugleich auftreten (t > p p > t) <i>Note: With divergances from pressure or temperature range a technical evaluation is recommended. Maximum pressure and maximum temperature may not appear at the same time (t &gt; p p &gt; t)</i>					

# DICHTUNGSPLATTEN / GASKETS VICTOR REINZ®

<b>EIGENSCHAFTEN</b>	Aramidfasern NBR gebunden Oberflächenbeschichtung für geringe Haftung
<b>FERTIGUNG</b>	Kurzfristig fertigen wir Normdichtungen nach EN, DIN, ISO oder ASME, sowie Ringe, Lochringe, Rahmen und Zuschnitte nach Muster, Zeichnung oder DXF-Datei. Je nach Teilemenge und Teilegröße wählen wir die wirtschaftlich günstigste und flexibelste Produktionstechnik wie Handfertigung, Stanzautomat, Messerschneidetechnik (Plotter) oder Wasserstrahlschneidetechnik.
<b>FEATURES</b>	<i>Aramide fibres with bonded NBR Surface treatment for low adhesion</i>
<b>PRODUCTION</b>	<i>Standard gaskets according to EN, DIN, ISO or ASME as well as rings with or without bolt holes and packing frames by sample, drawing or DXF-file will be produced within short term. According to lot size and gasket dimensions we will choose the most economic production technology as manual production, cutting press, plotter or water jet cutting.</i>

Probendicke 2 mm	<i>test gasket thickness</i>		<b>AFM 30</b>	<b>AFM 34 FDA</b>	<b>AFM 39</b>
Temperatur	<i>temperature</i>	° C	-40/+200	-100/+200	-40/+200
Druck	<i>pressure</i>	bar	100	150	60
Farbe	<i>color</i>		grün / green	weiß / white	weiß / white
Einlage	<i>reinforcement</i>		-	-	-
Dichte	<i>density</i>	g/cm <sup>3</sup>	1,8	1,9	1,9
Kompressibilität	<i>compressibility</i>	ASTM F 36J %	7 - 15	5 - 8	9 - 18
Rückfederung	<i>recovery</i>	ASTM F 36J %	> 50	> 55	> 55
Druckstandsfestigkeit	<i>stress relaxation</i>	DIN 52913 16h/300°C MPa	20	25	
Dichtheit	<i>tightness</i>	DIN 3535/6 mg/s m		< 0,2	< 0,5
Dickenquellung	<i>thickness increase</i>	IRM 903 / Fuel B %	< 10 / < 10	< 7 / < 10	
Dickenabnahme	<i>thickness decrease</i>	+23°C / +300°C %			
<b>Einsatzbereich</b>	<b><i>application</i></b>		universell einsetzbar <i>universal use</i>	universelle Premiumqualität <i>universal prime quality</i>	universell einsetzbar <i>universal use</i>
<b>Medienbeständigkeiten</b>	<b><i>chemical resistance</i></b>				
Wasser	<i>water</i>		■	■	■
Dampf	<i>steam</i>		■	■	■
Öl	<i>oil</i>		■	■	■
Fett	<i>grease</i>		■	■	■
Kraftstoff	<i>fuel</i>		■	■	■
Alkohol	<i>alcohol</i>		-	■	■
Säure konzentriert/verdünnt	<i>acid concentrated/diluted</i>		- / □	- / □	- / □
Lauge konzentriert/verdünnt	<i>base concentrated/diluted</i>		- / □	- / □	- / □
Kohlenwasserstoff	<i>hydrocarbon</i>		■	■	■
Lösungsmittel	<i>solvent</i>		■	■	■
Gas	<i>gas</i>		■	■	■
Kältemittel	<i>refrigerant</i>		■	■	■
Lebensmittel geeignet	<i>food toleration</i>		-	■	■
■ beständig / resistant   □ bedingt empfohlen / conditional recommended   - nicht empfohlen / not recommended					
<b>Prüfungen Zulassungen</b>	<b><i>tests approvals</i></b>		DVGW-VP401 HTB, BAM Schiffbau FA1 Germ. Lloyd	FDA, TA-Luft DVGW-W270-VP401 KTW, WRAS ÖVGW, SVGW HTB, BAM EU 1935/2004 Germ. Lloyd Fire Safe	DVGW-W270 KTW SVGW Germ. Lloyd
<b>Lieferformen</b>	<b><i>delivery form</i></b>		<b>Art.-Nr.</b>	<b>Art.-Nr.</b>	<b>Art.-Nr.</b>
			<b>400-1030. ...</b>	<b>400-1034. ...</b>	<b>400-1039. ...</b>
Dicken	<i>thickness mm</i>		0,5 - 1 - 1,5 - 2 - 3		
Formate	<i>dimensions mm</i>		1.500 x 1.500		
Hinweis: Bei Abweichung von den angegebenen Druck- und Temperaturangaben wird eine anwendungstechnische Überprüfung empfohlen. Maximaler Druck und maximale Temperatur dürfen nicht zugleich auftreten (t > p   p > t) Note: With divergences from pressure or temperature range a technical evaluation is recommended. Maximum pressure and maximum temperature may not appear at the same time (t > p   p > t)					