

GEWINDE

Bolzen / Rohr



Mutter / Muffe

INHALT

SCHLÄUCHE
LEBENSMITTEL

SCHLÄUCHE
INDUSTRIE

ARMATUREN

DICHTUNGEN
HALBZEUGE

DICHTUNGEN
EINBAUFERTIG

PROFILE

ANHANG

Whitworth-Rohrgewinde

EN ISO 228-1		DIN 2999 (selbstdichtend)					
BSPP		BSPT					
Außengewinde zylindrisch	Innengewinde zylindrisch	Außengewinde kegelig	Innengewinde zylindrisch	Außen ø d = D mm	Kern ø d1 = D1 mm	Steigung P mm	Gangzahl je Zoll
G 1/8" A	G 1/8"	R 1/8"	Rp 1/8"	9,73	8,57	0,91	28
G 1/4" A	G 1/4"	R 1/4"	Rp 1/4"	13,16	11,45	1,34	19
G 3/8" A	G 3/8"	R 3/8"	Rp 3/8"	16,66	14,95	1,34	19
G 1/2" A	G 1/2"	R 1/2"	Rp 1/2"	20,96	18,63	1,81	14
G 3/4" A	G 3/4"	R 3/4"	Rp 3/4"	26,44	24,12	1,81	14
G 1" A	G 1"	R 1"	Rp 1"	33,25	30,29	2,31	11
G 1-1/4" A	G 1-1/4"	R 1-1/4"	Rp 1-1/4"	41,91	38,95	2,31	11
G 1-1/2" A	G 1-1/2"	R 1-1/2"	Rp 1-1/2"	47,80	44,85	2,31	11
G 2" A	G 2"	R 2"	Rp 2"	59,61	56,66	2,31	11
G 2-1/2" A	G 2-1/2"	R 2-1/2"	Rp 2-1/2"	75,18	72,23	2,31	11
G 3" A	G 3"	R 3"	Rp 3"	87,88	84,93	2,31	11
G 4" A	G 4"	R 4"	Rp 4"	113,03	110,07	2,31	11
G 5" A	G 5"	R 5"	Rp 5"	138,43	135,37	2,31	11
G 6" A	G 6"	R 6"	Rp 6"	163,83	160,87	2,31	11

Whitworth-Gewinde

Gewinde- bezeichnung	d = D	d1 = D1	Steigung P mm	Gangzahl je Zoll
1/4"	6,35	4,72	1,27	20
5/16"	7,94	6,13	1,41	18
3/8"	9,53	7,49	1,59	16
1/2"	12,70	9,99	2,08	12
5/8"	15,88	12,92	2,31	11
3/4"	19,05	15,80	2,54	10
7/8"	22,23	18,61	2,82	9
1"	25,40	21,34	3,17	8
1-1/4"	31,75	27,10	3,63	7
1-1/2"	38,10	32,68	4,23	6
1-3/4"	44,45	37,95	5,08	5
2"	50,80	43,57	5,64	4,50
2-1/4"	57,15	49,02	6,35	4
2-1/2"	63,50	55,37	6,35	4
3"	76,20	66,91	7,26	3,50
3-1/2"	88,90	78,89	7,82	3,25

Metrisches Regelgewinde Reihe 1 DIN13

Gewinde- bezeichnung d = D	Kern ø Bolzen mm	Kern ø Mutter mm	Steigung P mm
M 3	2,39	2,46	0,5
M 4	3,14	3,24	0,7
M 5	4,02	4,13	0,8
M 6	4,77	4,92	1
M 8	6,47	6,65	1,25
M 10	8,16	8,38	1,5
M 12	9,85	10,11	1,75
M 16	13,55	13,84	2
M 20	16,93	17,29	2,5
M 24	20,32	20,75	3
M 30	25,71	26,21	3,5
M 36	31,09	31,67	4
M 42	36,48	37,13	4,5
M 48	41,87	42,59	5
M 56	49,26	50,05	5,5
M 64	56,64	57,51	6

NPT-Gewinde ANSI/ASME B 1.20.1 (dryseal)

Gewinde- bezeichnung d = D	Außen ø kegelig d mm	Innen ø kegelig D1 mm	Gangzahl je Zoll
1/8" NPT	9,70	8,60	27
1/4" NPT	13,10	11,30	18
3/8" NPT	16,30	15,10	18
1/2" NPT	20,20	18,10	14
3/4" NPT	25,50	24,10	14
1" NPT	32,20	30,10	11,5
1-1/4" NPT	41,00	38,90	11,5
1-1/2" NPT	47,00	44,90	11,5
2" NPT	58,90	56,70	11,5
2-1/2" NPT	71,40	67,60	11,5

Rundgewinde DIN 405

Gewinde- bezeichnung d = D	Außen ø d mm	Kern ø D1 mm	Gangzahl je Zoll
Rd 24x 1/8"	24	21,14	8
Rd 32x 1/8"	32	29,14	8
Rd 38x 1/8"	38	35,14	8
Rd 46x 1/6"	46	42,19	6
Rd 55x 1/6"	55	51,19	6
Rd 62x 1/6"	62	58,19	6
Rd 75x 1/6"	75	71,19	6
Rd 90x 1/6"	90	86,19	6
Rd 105x 1/4"	105	99,28	4
Rd 150x 1/4"	150	144,28	4

UMRECHNUNG ZOLL - MILLIMETER

	0"	1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	5/8"	3/4"	7/8"		0"	1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	5/8"	3/4"	7/8"
0"	-	3,20	6,40	9,50	12,70	15,90	19,10	22,20	6"	152,40	155,60	158,80	161,90	165,10	168,30	171,50	174,60
1"	25,40	28,60	31,75	34,90	38,10	41,27	44,45	47,60	7"	177,80	181,00	184,20	187,30	190,50	193,70	196,90	200,00
2"	50,80	54,00	57,15	60,30	63,50	66,70	69,85	73,00	8"	203,20	206,40	209,60	212,70	215,90	219,10	222,30	225,40
3"	76,20	79,40	82,55	85,70	88,90	92,10	95,25	98,40	9"	228,60	231,80	235,00	238,10	241,30	244,50	247,70	250,80
4"	101,60	104,80	108,00	111,10	114,30	117,50	120,70	123,80	10"	254,00	257,20	260,40	263,50	266,70	269,90	273,10	276,20
5"	127,00	130,20	133,40	136,50	139,70	142,90	146,10	149,20	11"	279,40	282,60	285,75	288,90	292,10	295,30	298,45	301,60